ADMINISTRAÇÃO ESTADUAL DO MEIO AMBIENTE - ADEMA

RELAÇÃO DE DIÁRIAS PARA FORA DO ESTADO - NOVEMBRO

EXERCÍCIO 2022

FAVORECIDO	CARGO	DESTINO	MOTIVO DA VIAGEM	DATA		PASSAGEM AÉREA (R$)	DIÁRIA (R$)	VALOR TOTAL
				IDA	VOLTA			
ROGERIA ELMA DE SANTANA	BIÓLOGA	NATAL/RN	PARTICIPAÇÃO NO XVIII SIMPÓSIO INTERNACIONAL DE CARCINICULTURA.	14/11/2022	19/11/2022	_	R$ 220,00	R$ 1.210,00
AUGUSTUS CESAR SILVA	ASS. TÉCNICO OP.I	NATAL/RN	PARTICIPAÇÃO NO XVIII SIMPÓSIO INTERNACIONAL DE CARCINICULTURA.	14/11/2022	19/11/2022	_	R$ 220,00	R$ 1.210,00